



TIGR fournit une chaufferie bois préfabriquée sur mesure à l'Esat d'Auxerre



La production de bois de chauffage au CAT de Mézilles, photo EPNAK



Le combiné scie-fenduse du CAT de Mézilles, photo EPNAK



Stockage de plaquettes forestières au CAT de Mézilles, photo EPNAK



Le CAT de Mézilles utilise une Biber 5 à moteur autonome pour produire sa plaquette forestière

L'Établissement de Services et d'Aide par le Travail d'Auxerre, aujourd'hui ESAT et précédemment CAT (Centre d'Aide par le Travail), accueille des travailleurs handicapés. Il fait partie intégrante de l'EPNAK, Établissement Public National Antoine Koenigswarter, qui regroupe plusieurs établissements sur 18 sites en Essonne et dans l'Yonne. L'EPNAK emploie 500 salariés à plein temps et accueille un millier de personnes en situation de handicap (enfants et adultes).

Le bois-énergie naturellement

L'une de ces activités est le travail forestier réalisé à l'ESAT de la Puisaye à Mézilles dans l'Yonne, à 40 km d'Auxerre. Ces travaux recouvrent l'entretien des espaces verts, l'exploitation forestière, la production de bois de chauffage et de plaquettes forestières. Cet ESAT fait ainsi travailler plus de 20 personnes à l'activité bois-énergie et dispose pour cela d'un parc de matériels dont un combiné scie-fenduse Posch 300 et une déchiqueteuse Eschlböck Biber 5 à moteur autonome fournis par les Ets Nidal.

Si l'activité bois de chauffage est restée naturellement tournée vers la vente, la production de plaquette, prévue au départ pour être également commercialisée, a rapidement intéressé les gestionnaires de l'EPNAK qui gèrent de très nombreux bâtiments à chauffer. C'est ainsi que l'EPNAK a fait installer successivement deux chaufferies en dur et une chaufferie modulaire sur différents établissements de l'Yonne et notamment à l'Institut Médico-Educatif des Isles à Auxerre, un établissement de 4000 m².

La livraison de ces chaufferies n'étant pas toujours commode, car installées en ville, l'ESAT de Mézilles a également investi dans un caisson souffleur de plaquettes de 30m³ fourni par les Ets Transmanut.

Une quatrième chaufferie bois

C'est donc tout logiquement qu'en 2014, pour la rénovation du chauffage d'une partie de l'ESAT d'Auxerre, que l'EPNAK a une quatrième fois opté pour le bois-énergie, afin de bénéficier d'une énergie compétitive et qui de surcroît fait travailler l'une de ses structures.

Dans le cas de l'ESAT d'Auxerre, le cahier des charges était de chauffer des ateliers pour une surface de 1100 m². Et comme, ces bâtiments ne disposaient pas de locaux à

même d'accueillir la nouvelle chaufferie, la solution de la chaufferie préfabriquée accolée aux bâtiments à chauffer s'est imposée en terme de coûts et de rapidité de réalisation.

Un appel d'offre a ainsi été lancé en février 2014 pour la conception, la fourniture et l'installation d'une chaufferie à bois dénichetée de 200 kW, avec son silo, le tout dans un local technique préfabriqué raccordé aux réseaux de chauffage existants, et avec comme prérogative, la nécessité de disposer d'une chaufferie coupe-feu deux heures étant donné la proximité des bâtiments à chauffer, et ce en respect de la réglementation sur les Etablissements Recevant du Public (arrêté du 23 juin 1978).

Une affaire de spécialistes

C'est l'entreprise Dechambre, basée à Douchy dans le Loiret tout proche, qui a été retenue dans le cadre de l'appel et qui a proposé un module préfabriqué par un spécialiste de la chaufferie conteneur réglementaire : TIGR.

La société TIGR (Thermique Industrie Groupement Réalisation) est concepteur & fabricant de chaufferies préfabriquées sur mesure depuis 1999. Son expérience et ses moyens de production lui permettent de répondre à toutes les demandes de chaufferies préfabriquées sur mesure en gaz, bois, bois/gaz, FOD, biogaz et sous station pour réseau de chaleur, et ce jusque 1,2 MW en bois granulés ou plaquettes.

Le coupe-feu deux heures correspond au

comportement au feu des parois, TIGR a travaillé avec un laboratoire sur l'assemblage des 6 faces et dispose d'une approbation de laboratoire CF2H. Ce type de chaufferie pouvant être installé dans toutes les configurations, il est possible de la changer de place en fonction de l'évolution de la configuration des bâtiments.

Les chaufferies à bois TIGR sont pré-montées en usine dans une cellule CF2H fermée étanche à la poussière et à l'humidité. Elles sont complètement automatisées et comprennent tous les éléments : chaudière, système d'alimentation, stockage, régulation, hydraulique, ballon tampon et/ou ECS.

À Auxerre, c'est une chaudière KWB qui équipe la chaufferie, et caisson souffleur à

disposition, le combustible est livré par voie pneumatique. C'est l'entreprise Dechambre qui a piloté l'ensemble de l'opération, qui a réalisé les raccordements hydrauliques et la mise en service.

Contacts :
www.epnak.org
www.tigr.fr
www.kwb-france.fr
www.dechambre.fr
www.nidal.fr
www.transmanut.com

Frédéric Douard, en reportage à Auxerre



Livraison de plaquettes soufflées par le CAT de Mézilles, photo EPNAK

METTEZ UN TIGR DANS VOTRE CHAUFFERIE !



Toutes nos chaufferies sont préfabriquées et sur mesure

- ▶ Cellules sur mesure jusqu'à 12m de long, 5m de large et 5m de hauteur
- ▶ Jusqu'à 400 KW avec stockage intégré
- ▶ Jusqu'à 1.2 MW sans stockage
- ▶ Combustible Bois déchiquetés ou granulés
- ▶ Alimentation par camion souffleur ou camion benne.
- ▶ Chaufferie mixte Bois / Gaz ou Bois / Fioul
- ▶ Chaufferies complètes assemblées, clé en main et prêtes à l'emploi



Thermique Industrie Groupement Réalisation
 SAS TIGR - Parc d'Activités de La Croisière - 23300 Saint-Maurice-La-Souterraine
 Tél. +33 (0)5 55 76 23 73 - Fax +33 (0)5 55 63 36 98
 Email : contact@tigr.fr
www.tigr.fr

BOIS ENERGIE

Soufflage jusqu'à 40 mètres

PLAQUETTES

Caisson 30 M³

PELLETS

Pesage embarqué : précision commerciale

CHARIOT EMBARQUÉ

ZAC des sorbiers, 2 rue Joseph Cugnot - 41350 Vineuil - +33(0)2 54 42 90 30 - www.transmanut.com

nidal

Le Spécialiste du BOIS-ENERGIE !

BOIS ENERGIE

Nombreuses DEMONSTRATIONS sur notre stand EXT. 292

Combiné sciage-fendage SpaltFix K-600 Varlo, l'union fait la force !

Scie automatique SmartCut 700, puissante, confortable et sûre !

NIDAL - 2, rue Vauban - ZI n°2 - 68170 RIXHEIM
 Tél : 0389.318.585 - Fax: 0389.318.580 - info@nidal.fr - www.nidal.fr